

Số: /BC-KTNS

Đà Nẵng, ngày tháng 7 năm 2024

BÁO CÁO THẨM TRA

Về kinh phí hỗ trợ giúp đỡ đồng bào tỉnh Điện Biên nhân kỷ niệm 70 năm chiến thắng Điện Biên Phủ

(Ban Kinh tế - Ngân sách trình tại Kỳ họp thứ 19 HĐND thành phố)

Kính gửi: Hội đồng nhân dân thành phố

Căn cứ quy định của pháp luật và thực hiện sự phân công của Thường trực HĐND thành phố, Ban Kinh tế - Ngân sách tổ chức thẩm tra Tờ trình số 85/TTr-UBND ngày 24/5/2024 của UBND thành phố về kinh phí hỗ trợ giúp đỡ đồng bào tỉnh Điện Biên nhân kỷ niệm 70 năm chiến thắng Điện Biên Phủ do UBND thành phố trình tại Kỳ họp thứ 19, HĐND thành phố khóa X. Ban Kinh tế - Ngân sách kính báo cáo HĐND thành phố ý kiến thẩm tra như sau:

1. Về hồ sơ trình

Tờ trình số 85/TTr-UBND ngày 24/5/2024 của UBND thành phố về kinh phí hỗ trợ giúp đỡ đồng bào tỉnh Điện Biên nhân kỷ niệm 70 năm chiến thắng Điện Biên Phủ.

UBND thành phố kính trình HĐND thành phố thống nhất chủ trương hỗ trợ số tiền **01 tỷ đồng** từ nguồn chi thường xuyên khác ngân sách thành phố năm 2024 để hỗ trợ giúp đỡ đồng bào tỉnh Điện Biên.

2. Ý kiến thẩm tra của Ban Kinh tế - Ngân sách

Điểm c khoản 9 Điều 9 Luật Ngân sách Nhà nước năm 2015 chỉ quy định được: “Sử dụng dự phòng ngân sách để hỗ trợ các địa phương khác khắc phục hậu quả thiên tai, thảm họa nghiêm trọng”. Chưa có quy định dùng ngân sách địa phương này để hỗ trợ cho địa phương khác chi cho công tác an sinh xã hội...

Căn cứ điểm h khoản 9 Điều 30 Luật Ngân sách nhà nước quy định nhiệm vụ, quyền hạn của HĐND cấp tỉnh: *Quyết định các chế độ chi ngân sách đối với một số nhiệm vụ chi có tính chất đặc thù ở địa phương...*

Tại Điểm 3, Thông báo số 610-TB/TU ngày 23/4/2024 của Thành ủy Đà Nẵng về thông báo kết luận của Ban Thường vụ Thành ủy tại cuộc họp ngày 16/4/2024 có kết luận: “*Thống nhất chủ trương hỗ trợ giúp đỡ đồng bào tỉnh Điện Biên theo lời kêu gọi của các đồng chí lãnh đạo Đảng, Nhà nước nhân kỷ niệm 70 năm chiến thắng Điện Biên Phủ (1954-2024) như đề nghị của Ban cán sự đảng UBND thành phố tại Công văn số 289-CV/BCSD ngày 15/4/2024. Giao Ban cán sự đảng UBND thành phố chỉ đạo triển khai đảm bảo theo quy định*”.

Việc kinh phí hỗ trợ giúp đỡ đồng bào tỉnh Điện Biên nhân kỷ niệm 70 năm chiến thắng Điện Biên Phủ (1954-2024) là việc làm cần thiết, thể hiện trách nhiệm của cả nước trong việc thực hiện chính sách đoàn kết, tương trợ, giúp đỡ lẫn nhau giữa các địa phương; đồng thời hưởng ứng lời kêu gọi của các đồng chí lãnh đạo Đảng, Nhà nước nhân kỷ niệm 70 năm chiến thắng Điện Biên Phủ.

Ban Kinh tế - Ngân sách kính trình HĐND thành phố xem xét, quyết định./.

Nơi nhận:

- Thường trực HĐND TP;
- UBND TP;
- Các Ban HĐND TP;
- Đại biểu HĐND TP;
- VP Đoàn ĐBQH và HĐND TP;
- Lưu: VT, CTHĐ.

**TM. BAN KINH TẾ - NGÂN SÁCH
TRƯỞNG BAN**

Phan Thị Tuyết Nhung